

# LUMINA



A++ en froid    A+ en chaud  
50°C  
fonctionnement maximal large en froid

EFFICACE CONTRE LES VIRUS  
ET LES BACTÉRIES



-99.9%

Virus de la grippe,  
HFMD, Escherichia  
coli, Staphylococcus  
aureus.

GESTION  
INTELLIGENTE  
AVEC WIFI



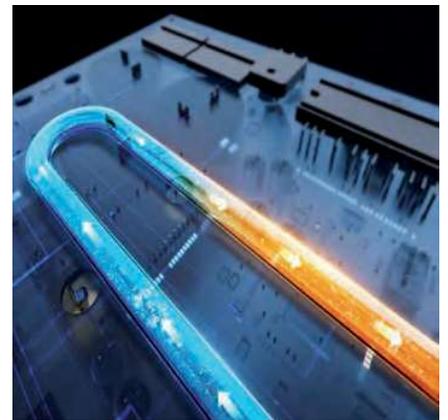
WIFI  
INCLUS



ÉCHANGEUR TRAITÉ AVEC UN  
REVÊTEMENT ANTICORROSION



PCB DE  
L'UNITÉ  
EXTÉRIEURE  
REFROIDIE PAR  
RÉFRIGÉRANT



MURAL HKEDS 260-350-530-710 ZA



Télécommande incluse



15-50°C en froid  
-15-30°C en chaud

Auto restart  
Fonction 8°C I-Feel

Modèle unité intérieure		HKEDS 260 ZA	HKEDS 350 ZA	HKEDS 530 ZA	HKEDS 710 ZA		
Modèle unité extérieure		HCNDS 260 ZA	HCNDS 350 ZA	HCNDS 530 ZA	HCNDS 710 ZA		
<b>Type</b>		Pompe à chaleur DC-Inverter					
Contrôle (fourni)		Télécommande					
Module Wi-Fi		Intégré					
<b>Données nominales</b>							
Capacité nominale (T=+35°C)	Climatisation	kW	2,60 (0,60~3,10)	3,50 (0,80~4,10)	5,30 (1,30~5,70)	7,30 (1,80~7,40)	
		Puissance absorbée nominale (T=+35°C)	kW	0,80 (0,10~1,60)	1,08 (0,10~1,60)	1,63 (0,29~2,10)	2,20 (0,23~2,70)
		Coefficient d'efficacité énergétique nominale	EER <sup>1</sup>	3,25	3,24	3,25	3,32
Capacité nominale (T=+7°C)	Chauffage	kW	2,61 (0,80~3,40)	3,80 (1,00~4,20)	5,30 (1,30~5,50)	7,30 (1,80~7,40)	
		Puissance absorbée nominale (T=+7°C)	kW	0,70 (0,30~1,50)	1,02 (0,30~1,60)	1,42 (0,25~1,80)	1,96 (0,23~2,53)
		Coefficient de performance énergétique nominale	COP <sup>1</sup>	3,73	3,73	3,73	3,72
<b>Données saisonnières</b>							
Charge théorique (Pdesignc)	Climatisation	kW	2,60	3,50	5,30	6,70	
		Indice d'efficacité énergétique saisonnière	SEER <sup>2</sup>	6,10	7,00	6,80	6,90
		Classe d'efficacité énergétique saisonnière	626/2011 <sup>3</sup>	A++	A++	A++	A++
Consommation énergétique annuelle	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kWh/a	150	173	273	340	
		Charge théorique (Pdesignh) @ -10°C	kW	2,10	2,70	4,00	5,30
		Indice d'efficacité énergétique saisonnière	SCOP <sup>2</sup>	4,00	4,10	4,00	4,20
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>3</sup>	A+	A+	A+	A+	
		Consommation énergétique annuelle	kWh/a	735	922	1400	1766
<b>Données électriques</b>							
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz				
Câble d'alimentation	Type		3 x 2,5 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>		
Liaisons électriques entre U.I. et U.E.	n°		5	5	5		
Courant nominal absorbé	Climatisation	A	3,70 (0,60~8,50)	4,80 (0,70~7,80)	7,80 (2,20~9,30)	10,00 (1,00~12,00)	
	Chauffage	A	3,30 (0,20~8,50)	4,60 (1,50~8,00)	6,50 (2,00~8,00)	9,00 (1,00~11,00)	
Courant maximum	A	8,50	9,50	12,00	16,00		
Puissance maximale absorbée	kW	1,60	1,90	2,50	3,40		
<b>Données du circuit frigorifique</b>							
Réfrigérant <sup>4</sup>	Type (GWP)	R32 (675)					
Quantité de précharge en réfrigérant	Kg	0,46	0,60	0,85	1,30		
Tonnes équivalent CO <sub>2</sub>	t	0,311	0,405	0,574	0,878		
Diamètre tuyauteries frigorifique Liquide/Gaz	mm (pouce)	6,35(1/4") / 9,52(3/8")	6,35(1/4") / 9,52(3/8")	6,35(1/4") / 12,74(1/2")	6,35(1/4") / 15,88(5/8")		
Distance maximale	m	20	20	20	25		
Dénivelée maximale U.I./U.E.	m	10	10	10	15		
Distance max sans charge additionnelle	m	5	5	5	5		
Charge additionnelle	g/m	20	20	30	30		
<b>Spécifications unité intérieure</b>							
Dimensions	LxPxH	mm	716x193x285	768x201x299	917x218x318	1140x230x332	
Poids net	Kg		7	8	10	13	
Niveau de puissance sonore	Hi	dB(A)	52	53	59	62	
Niveau de pression sonore	S/H/M/L/Silence	dB(A)	39/35/32/31/21	40/36/33/32/22	46/41/38/36/25	49/44/41/39/27	
Volume d'air traité (Hi/Me/Lo)	Climatisation	m <sup>3</sup> /h	500/430/380	650/570/515	950/830/750	1300/1150/1020	
	Chauffage	m <sup>3</sup> /h	550/500/420	650/600/530	950/870/760	1250/1150/1020	
<b>Spécifications unité extérieure</b>							
Dimensions	LxPxH	mm	650x233x455	708x258x530	785x300x555	890x319x695	
Poids net	Kg		18,5	22	27	39	
Niveau de puissance sonore	dB(A)		59	62	62	64	
Niveau de pression sonore	dB(A)		44	44	44	46	
Volume d'air traité	m <sup>3</sup> /h		1800	1800	2800	3600	
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	15~50				
	Chauffage	°C	-15~30				

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 2. Règlement UE n° 206/2012 -- Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO<sub>2</sub> sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.