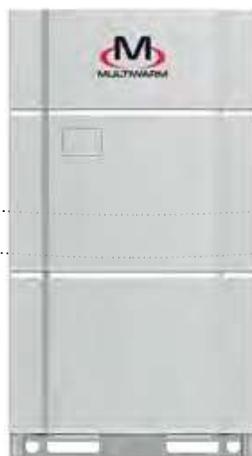


UNITÉS EXTÉRIEURES

3 CAPACITÉS DE PUISSANCE FRIGORIFIQUE
22,40 - 28,00 - 33,50 kW

R410A
Gaz réfrigérant

Les compresseurs DC Inverter garantissent une fiabilité totale grâce à une efficacité énergétique élevée et au silence. De plus, ils permettent une réduction des vibrations et un contrôle précis de la fréquence de fonctionnement.



PLAGE DE FONCTIONNEMENT



M-VR-OV-224-SG
M-VR-OV-280-SG
M-VR-OV-335-SG

Modèle			M-VR-OV-224-SG	M-VR-OV-280-SG	M-VR-OV-335-SG	
Classe de puissance		HP	8	10	12	
Données nominales						
Capacité nominale	Climatisation	kW	22,40	28,00	33,50	
Puissance nominale absorbée		kW	4,98	6,48	8,19	
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER ¹	4,50	4,32	4,09	
Capacité nominale	Chauffage	kW	25,00	31,50	37,50	
Puissance nominale absorbée		kW	5,10	7,24	8,91	
Coefficient de performance énergétique (nominal)		COP ¹	4,90	4,35	4,21	
Données saisonnières						
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	Climatisation	SEER ²	7,00	6,70	6,55	
	Chauffage	SCOP ²	4,32	4,58	4,74	
Données électriques						
Alimentation électrique		Ph-V-Hz	3-380~415V-50Hz			
Courant maximal		A	23,00	23,50	24,10	
Données du circuit frigorifique						
Réfrigérant ³		type (GWP)	R410A (2088)			
Quantité de réfrigérant préchargée ⁴ (tonnes d'équivalent CO ₂)		Kg	8,2 (17,12)	8,5 (17,75)	9,6 (20,04)	
Compresseur		nb. / type	1 / Scroll DC Inverter			
Diamètre des tuyauteries	Liquide	mm (pouce)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	
		Gaz HP	mm (pouce)	15,9 (5/8")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
		Gaz BP	mm (pouce)	19,05 (3/4")	22,2 (7/8")	25,4 (1")
Spécifications du produit						
Dimensions		LxHxP	mm	930x1690x775	930x1690x775	
Poids net		Kg	243	243	256	
Niveau de puissance sonore		max	dB(A)	80	82	
Niveau de pression sonore à 1 m		max	dB(A)	60	61	
Volume d'air traité		max	m ³ /h	9750	10500	
Pression statique disponible		std/max	Pa	0/110	0/110	
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-10~55	-10~55	-10~55	
	Chauffage	°C	-25~24	-25~24	-25~24	
	Chauffage hydronique	°C	-20~24	-20~24	-20~24	
	Eau chaude sanitaire (ECS)	°C	-20~35	-20~35	-20~35	
Unités intérieures air/air connectables (max)		nb.	13	16	19	
Modules hydroniques air/air connectables (max) ⁵		nb.	2	2	2	
Capacité des unités intérieures air/air connectables		%	50 ~ 135			

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. Règlement UE n° 206/2012 -- Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825.

3. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂ sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

4. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

5. Pour déterminer la puissance des modules hydroniques connectables, consultez le manuel d'installation.

UNITÉS EXTÉRIEURES

5 CAPACITÉS DE PUISSANCE FRIGORIFIQUE
40,00 - 45,00 - 50,40 - 56,00 - 61,50 kW

R410A
Gaz réfrigérant

Les compresseurs DC Inverter garantissent une fiabilité totale grâce à une efficacité énergétique élevée et au silence. De plus, ils permettent une réduction des vibrations et un contrôle précis de la fréquence de fonctionnement.



PLAGE DE FONCTIONNEMENT



M-VR-OV-400-SG
M-VR-OV-450-SG
M-VR-OV-500-SG
M-VR-OV-560-SG
M-VR-OV-615-SG

Modèle			M-VR-OV-400-SG	M-VR-OV-450-SG	M-VR-OV-500-SG	M-VR-OV-560-SG	M-VR-OV-615-SG
Classe de puissance		HP	14	16	18	20	22
Données nominales							
Capacité nominale	Climatisation	kW	40,00	45,00	50,40	56,00	61,50
Puissance nominale absorbée		kW	9,76	11,45	12,99	15,82	18,52
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER ¹	4,10	3,93	3,88	3,54	3,32
Capacité nominale	Chauffage	kW	45,00	50,00	56,50	63,00	69,00
Puissance nominale absorbée		kW	10,84	12,47	14,49	16,71	18,40
Coefficient de performance énergétique (nominal)		COP ¹	4,15	4,01	3,90	3,77	3,75
Données saisonnières							
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	Climatisation	SEER ²	6,91	6,46	6,48	6,32	6,32
	Chauffage	SCOP ²	4,44	4,42	4,25	4,15	4,15
Données électriques							
Alimentation électrique	Ph-V-Hz		3-380~415V-50Hz				
Courant maximal	A		37,50	39,30	47,00	48,00	49,00
Données du circuit frigorifique							
Réfrigérant ³	type (GWPF)		R410A (2088)				
Quantité de réfrigérant préchargée ⁴ (tonnes d'équivalent CO ₂)	Kg		11,1 (23,18)	11,6 (24,22)	12,8 (26,73)	12,8 (26,73)	13,3 (27,77)
Compresseur	nb. / type		1 / Scroll DC Inverter		2 / Scroll DC Inverter		
Diamètre des tuyauteries	Liquide	mm (pouce)	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
	Gaz HP	mm (pouce)	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	25,4 (1")	25,4 (1")	25,4 (1")
	Gaz BP	mm (pouce)	25,4 (1")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")
Spécifications du produit							
Dimensions	LxHxP	mm	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775	1340x1690x775
Poids net		Kg	325	325	385	385	385
Niveau de puissance sonore	max	dB(A)	91	91	88	88	88
Niveau de pression sonore à 1 m	max	dB(A)	63	63	63	63	64
Volume d'air traité	max	m ³ /h	13500	15400	16500	16500	16500
Pression statique disponible	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
		°C	-10~55	-10~55	-10~55	-10~55	-10~55
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-10~55	-10~55	-10~55	-10~55	-10~55
	Chauffage	°C	-25~24	-25~24	-25~24	-25~24	-25~24
	Chauffage hydronique	°C	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24	-20~24
	Eau chaude sanitaire (ECS)	°C	-20~35	-20~35	-20~35	-20~35	-20~35
Unités intérieures air/air connectables (max)	nb.		23	26	29	33	36
Modules hydroniques air/eau connectables (max) ⁵	nb.		2	2	2	2	2
Capacité des unités intérieures air/air connectables	%		50 ~ 135				

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. Règlement UE n° 206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825.

3. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

4. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

5. Pour déterminer la puissance des modules hydroniques connectables, consultez le manuel d'installation.

COMBINAISONS

Modèle		M-VR-OV-680-SG	M-VR-OV-730-SG	M-VR-OV-785-SG	M-VR-OV-850-SG	
Classe de puissance	HP	24	26	28	30	
Combinaison		280+400	280+450	280+500	280+560	
Capacité nominale	Climatisation	kW	68,00	73,00	78,40	84,00
Puissance nominale absorbée		kW	16,24	17,93	19,47	22,30
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER1	4,19	4,07	4,03	3,77
Capacité nominale	Chauffage	kW	76,50	81,50	88,00	94,50
Puissance nominale absorbée		kW	18,08	19,71	21,73	23,95
Coefficient de performance énergétique (nominal)		COP1	4,23	4,13	4,05	3,95
Données électriques						
Alimentation électrique	Ph-V-Hz	3-380~415V-50Hz				
Courant maximal	A	61,00	62,80	70,50	71,50	
Données du circuit frigorifique						
Réfrigérant ²	type (GWP)	R410A (2088)				
Quantité de réfrigérant préchargée ³ (tonnes d'équivalent CO2)	Kg	19,6 (40,93)	20,1 (41,97)	21,3 (44,48)	21,3 (44,48)	
Compresseur	nb. / type	2 / Scroll DC Inverter		3 / Scroll DC Inverter		
Diamètre des tuyauteries ⁴	Liquide	mm (pouce)	15,9 (5/8")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
	Gaz HP	mm (pouce)	25,4 (1")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")
	Gaz BP	mm (pouce)	28,6 (1-1/8")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")
Spécifications du produit						
Dimensions ⁵	LxHxP	mm	2370x1690x775	2370x1690x775	2370x1690x775	2370x1690x775
Poids net	Kg	568	568	628	628	
Volume d'air traité	max	m ³ /h	24000	25900	27000	27000
Pression statique disponible	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110	0/110
	Climatisation	°C	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Chauffage	°C	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24
	Chauffage hydronique	°C	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24
	Eau chaude sanitaire (ECS)	°C	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35
Unités intérieures air/air connectables (max)	nb.	39	43	46	50	
Modules hydroniques air/eau connectables (max) ⁶	nb.	4	4	4	4	
Capacité des unités intérieures air/air connectables	%	50 ~ 135				
Accessoires						
Kit dérivation pour combinaison U.E.	nb. / type	1 / DOS-68-MW-VR				

Modèle		M-VR-OV-1300-SG	M-VR-OV-1350-SG	M-VR-OV-1410-SG	M-VR-OV-1460-SG	
Classe de puissance	HP	46	48	50	52	
Combinaison		280+450+560	280+450+615	335+450+615	280+560+615	
Capacité nominale	Climatisation	kW	129,00	134,50	140,00	145,50
Puissance nominale absorbée		kW	33,75	36,46	38,17	40,82
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER1	3,82	3,69	3,67	3,56
Capacité nominale	Chauffage	kW	144,50	150,50	156,50	163,50
Puissance nominale absorbée		kW	36,42	38,11	39,78	42,35
Coefficient de performance énergétique (nominal)		COP1	3,97	3,95	3,93	3,86
Données électriques						
Alimentation électrique	Ph-V-Hz	3-380~415-50				
Courant maximal	A	110,80	111,80	112,40	120,50	
Données du circuit frigorifique						
Réfrigérant ²	type (GWP)	R410A (2088)				
Quantité de réfrigérant préchargée ³ (tonnes d'équivalent CO2)	Kg	32,9 (68,70)	33,4 (69,74)	34,5 (72,03)	34,6 (72,25)	
Compresseur	nb. / type	4 / Scroll DC Inverter		5 / Scroll DC Inverter		
Diamètre des tuyauteries ⁴	Liquide	mm (pouce)	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
	Gaz HP	mm (pouce)	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")
	Gaz BP	mm (pouce)	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")
Spécifications du produit						
Dimensions ⁵	LxHxP	mm	3810x1690x775	3810x1690x775	3810x1690x775	3810x1690x775
Poids net	Kg	953	953	966	1013	
Volume d'air traité	max	m ³ /h	42400	42400	43000	43500
Pression statique disponible	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110	0/110
	Climatisation	°C	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Chauffage	°C	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24
	Chauffage hydronique	°C	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24
	Eau chaude sanitaire (ECS)	°C	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35
Unités intérieures air/air connectables (max)	nb.	64	64	66	69	
Modules hydroniques air/eau connectables (max) ⁶	nb.	6	6	6	6	
Capacité des unités intérieures air/air connectables	%	50 ~ 135				
Accessoires						
Kit dérivation pour combinaison U.E.	nb. / type	1 / DOS-68-MW-VR + 1 / DOS-246-MW-VR				

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

3. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

4. Dans les combinaisons de plusieurs unités extérieures, les diamètres indiqués se réfèrent à la section jusqu'à la première branche, d'une longueur équivalente inférieure à 90 m.

5. Espace entre les unités correspondantes = 100 mm.

6. Pour déterminer la puissance des modules hydroniques connectables, consultez le manuel d'installation.

COMBINAISONS

M-VR-OV-900-SG	M-VR-OV-960-SG	M-VR-OV-1010-SG	M-VR-OV-1065-SG	M-VR-OV-1130-SG	M-VR-OV-1180-SG	M-VR-OV-1235-SG
32	34	36	38	40	42	44
280+615	335+615	400+615	450+615	500+615	560+615	615+615
89,50	95,00	101,50	106,50	111,90	117,50	123,00
25,01	26,71	28,28	29,97	31,51	34,34	37,05
3,58	3,56	3,59	3,55	3,55	3,42	3,32
100,50	106,50	114,00	119,00	125,50	132,00	138,00
25,64	27,31	29,24	30,87	32,89	35,11	36,80
3,92	3,90	3,90	3,86	3,82	3,76	3,75
3-380~415V-50Hz						
72,50	73,10	86,50	88,30	96,00	97,00	98,00
R410A (2088)						
21,8 (45,52)	22,9 (47,81)	24,4 (50,95)	24,9 (51,99)	26,1 (54,50)	26,1 (54,50)	26,6 (55,54)
3 / Scroll DC Inverter			4 / Scroll DC Inverter			
19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")
31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	31,8 (1-1/4")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")
2370x1690x775	2370x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775	2780x1690x775
628	641	710	710	770	770	770
27000	27600	30000	31900	33000	33000	33000
0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55
-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24
-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24
-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35
53	56	59	63	64	64	64
4	4	4	4	4	4	4
50 ~ 135						
1 / DOS-68-MW-VR			1 / DOS-246-MW-VR			

M-VR-OV-1515-SG	M-VR-OV-1580-SG	M-VR-OV-1630-SG	M-VR-OV-1685-SG	M-VR-OV-1750-SG	M-VR-OV-1800-SG	M-VR-OV-1845-SG
54	56	58	60	62	64	66
280+615+615	335+615+615	400+615+615	450+615+615	500+615+615	560+615+615	615+615+615
151,00	156,50	163,00	168,00	173,40	179,00	184,50
43,53	45,24	46,80	48,50	50,04	52,87	55,57
3,47	3,46	3,48	3,46	3,47	3,39	3,32
169,50	175,50	183,00	188,00	194,50	201,00	207,00
44,04	45,71	47,64	49,27	51,29	53,51	55,20
3,85	3,84	3,84	3,82	3,79	3,76	3,75
3-380~415-50						
121,50	122,10	135,50	137,30	145,00	146,00	147,00
R410A (2088)						
35,1 (73,29)	36,2 (75,58)	37,7 (78,72)	38,2 (79,76)	39,4 (82,27)	39,4 (82,27)	39,9 (83,31)
5 / Scroll DC Inverter			6 / Scroll DC Inverter			
19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")
38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")	38,1 (1-1/2")
41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")
3810x1690x775	3810x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775	4220x1690x775
1013	1026	1095	1095	1155	1155	1155
43500	44100	46500	48400	49500	49500	49500
0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55
-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24
-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24
-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35
71	74	77	80	80	80	80
6	6	6	6	6	6	6
50 ~ 135						
1 / DOS-68-MW-VR + 1 / DOS-246-MW-VR			2 / DOS-246-MW-VR			

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂ sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorigère ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

3. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

4. Dans les combinaisons de plusieurs unités extérieures, les diamètres indiqués se réfèrent à la section jusqu'à la première branche, d'une longueur équivalente inférieure à 90 m.

5. Espace entre les unités correspondantes = 100 mm.

6. Pour déterminer la puissance des modules hydroniques connectables, consultez le manuel d'installation.

COMBINAISONS

Modèle			M-VR-OV-1908-SG	M-VR-OV-1962-SG	M-VR-OV-2016-SG	M-VR-OV-2072-SG
Classe de puissance		HP	68	70	72	74
Combinaison			280+450+560+615	280+500+560+615	280+560+560+615	280+560+615+615
Capacité nominale	Climatisation	kW	190,50	195,90	201,50	2070
Puissance nominale absorbée		kW	52,28	53,81	56,64	59,35
Coefficient d'efficacité énergétique (nominal)		EER1	3,64	3,64	3,56	3,49
Capacité nominale	Chauffage	kW	213,50	220,00	226,50	232,50
Puissance nominale absorbée		kW	54,82	56,84	59,06	60,75
Coefficient de performance énergétique (nominal)		COP1	3,89	3,87	3,83	3,83
Données électriques						
Alimentation électrique		Ph-V-Hz	3-380~415-50			
Courant maximal		A	159,80	167,50	168,50	169,50
Données du circuit frigorifique						
Réfrigérant ²		type (GWP)	R410A (2088)			
Quantité de réfrigérant préchargée ³ (tonnes d'équivalent CO2)		Kg	46,2 (96,47)	47,4 (98,98)	47,4 (98,98)	47,9 (100,02)
Compresseur		nb. / type	6 / Scroll DC Inverter		7 / Scroll DC Inverter	
Diamètre des tuyauteries ⁴	Liquide	mm (pouce)	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")
	Gaz HP	mm (pouce)	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")
	Gaz BP	mm (pouce)	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")
Spécifications du produit						
Dimensions ⁵	LxHxP	mm	5250x1690x775	5250x1690x775	5250x1690x775	5250x1690x775
Poids net		Kg	1338	1398	1398	1398
Volume d'air traité	max	m ³ /h	58900	60000	60000	60000
Pression statique disponible	std/max	Pa	0/110	0/110	0/110	0/110
	Climatisation	°C	-10~55	-10~55	-10~55	-10~55
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Chauffage	°C	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24
	Chauffage hydronique	°C	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24
	Eau chaude sanitaire (ECS)	°C	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35
Unités intérieures air/air connectables (max)		nb.	80	80	80	80
Modules hydroniques air/eau connectables (max) ⁶		nb.	6	6	6	6
Capacité des unités intérieures air/air connectables		%	50 ~ 135			
Accessoires						
Kit dérivation pour combinaison U.E.		nb. / type	1 / DOS-68-MW-VR + 2 / DOS-246-MW-VR			

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

3. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

4. Dans les combinaisons de plusieurs unités extérieures, les diamètres indiqués se réfèrent à la section jusqu'à la première branche, d'une longueur équivalente inférieure à 90 m.

5. Espace entre les unités correspondantes = 100 mm.

6. Pour déterminer la puissance des modules hydroniques connectables, consultez le manuel d'installation.

COMBINAISONS

M-VR-OV-2128-SG	M-VR-OV-2184-SG	M-VR-OV-2240-SG	M-VR-OV-2295-SG	M-VR-OV-2350-SG	M-VR-OV-2405-SG	M-VR-OV-2460-SG
76	78	80	82	84	86	88
280+615+615+615	335+615+615+615	400+615+615+615	450+615+615+615	500+615+615+615	560+615+615+615	615+615+615+615
212,50	218,00	224,50	229,50	234,90	240,50	246,00
62,05	63,76	65,33	67,02	68,56	71,39	74,10
3,42	3,42	3,44	3,42	3,43	3,37	3,32
238,50	244,50	252,00	257,00	263,50	270,00	276,00
62,44	64,11	66,04	67,67	69,69	71,91	73,60
3,82	3,81	3,82	3,80	3,78	3,75	3,75
3-380~415-50						
170,50	171,10	184,50	186,30	194,00	195,00	196,00
R410A (2088)						
48,4 (101,06)	49,5 (103,35)	51 (106,49)	51,5 (107,53)	52,7 (110,04)	52,7 (110,04)	53,2 (111,08)
7 / Scroll DC Inverter				8 / Scroll DC Inverter		
22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")
41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")	41,3 (1-5/8")
44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")	44,5 (1-3/4")
5250x1690x775	5250x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775	5660x1690x775
1398	1411	1480	1480	1540	1540	1540
60000	60600	63000	64900	66000	66000	66000
0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110	0/110
-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55	-10~-55
-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24	-25~-24
-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24	-20~-24
-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35	-20~-35
80	80	80	80	80	80	80
6	6	6	6	6	6	6
50 ~ 135						
1 / DOS-68-MW-VR + 2 / DOS-246-MW-VR			3 / DOS-246-MW-VR			

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511.

2. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 2088. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 2088 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorigène ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

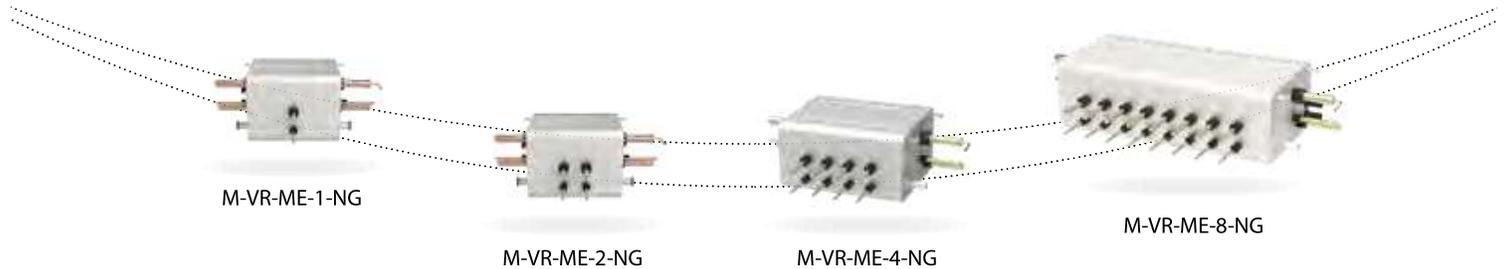
3. Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes situées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.

4. Dans les combinaisons de plusieurs unités extérieures, les diamètres indiqués se réfèrent à la section jusqu'à la première branche, d'une longueur équivalente inférieure à 90 m.

5. Espace entre les unités correspondantes = 100 mm.

6. Pour déterminer la puissance des modules hydroniques connectables, consultez le manuel d'installation.

DIVISEURS DE DÉBIT



Modèle			M-VR-ME-1-NG	M-VR-ME-2-NG	M-VR-ME-4-NG	M-VR-ME-8-NG	
Couples de raccords pour unités intérieures	q.tà		1	2	4	8	
Nb. max. d'unités intérieures raccordables	pour chaque couple de raccords ¹		8	8	8	8	
	pour chaque diviseur de débit		8	16	32	64	
Max. capacité des unités intérieures raccordables	pour chaque couple de raccords ²	kW	16,00	16,00	16,00	16,00	
	pour chaque diviseur de débit ³	kW	16,00	28,00	45,00	85,00	
Données électriques							
Alimentation électrique		Ph-V-Hz	1-220-240V-50Hz				
Données du circuit frigorifique							
Diamètre des tuyauteries (à souder)	Côté Unité Extérieure	Liquide	mm (pouce)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")
		Gaz HP	mm (pouce)	19,05 (3/4")	19,05 (3/4")	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")
		Gaz BP	mm (pouce)	22,2 (7/8")	22,2 (7/8")	28,6 (1-1/8")	28,6 (1-1/8")
	Côté Unité Intérieure	Liquide	mm	6,35 / 9,52	6,35 / 9,52	6,35 / 9,52	6,35 / 9,52
		Gaz	mm	12,7 / 15,9	12,7 / 15,9	12,7 / 15,9	12,7 / 15,9
Spécifications du produit							
Dimensions		LxHxP	mm	340x250x388	340x250x388	460x250x388	784x250x388
Poids net			Kg	12	14,5	20,6	33
Évacuation des condensats				Nécessaire	Nécessaire	Nécessaire	Nécessaire

1. Toutes les unités intérieures connectées à la même paire de connexions doivent fonctionner dans le même mode de fonctionnement.
2. Les U.I. ayant une capacité de 16 à 30 kW peuvent être raccordés aux diviseurs de débit de 2 à 8 connexions, en utilisant le kit de dérivation DIS-180-1 qui occupe 2 paires de connexions.
3. Lors du raccordement de modules hydrauliques, la capacité maximale augmente à 32 kW (2 raccordements), 64 kW (4 raccordements) et 96 kW (8 raccordements).

MODULE HYDRONIQUE



M-VR-HM-16-NG
M-VR-HM-30-NG

Modèle			M-VR-HM-16-NG	M-VR-HM-30-NG
Capacité nominale	Eau chaude sanitaire	kW	4,50 (3,60~16,00)	4,50 (3,60~30,00)
	Chauffage hydronique	kW	16,00	30,00
Température maximale de sortie de l'eau		°C	55	55
Données électriques				
Alimentation électrique		Ph-V-Hz	1-220~240-50Hz	
Données hydrauliques				
Échangeur de chaleur eau/freon	Marque	type	À plaques, brasé	
	Débit d'eau	m ³ /h	2,76	5,16
	Chutes de pression	kPa	27,5	38,5
Pompe de circulation			Non incluse	
Raccords de l'eau	Diamètre	mm	25	25
	Filetage	Pouces	G1	G1
Pression de service Min/Max	Max	bar	3	3
Vase d'expansion			Non inclus	
Données du circuit frigorifique				
Diamètre des tuyauteries	Liquide	mm (pouce)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
	Gaz		15,9 (5/8")	22,2 (7/8")
Spécifications du produit				
Dimensions	LxHxP	mm	515x606x330	515x606x330
Poids net		kg	36	40
Évacuation des condensats			Nécessaire	
Contrôles	Commande à fil		Incluse	
	Courbe climatique		Disponible	
Accessoires				
Kit dérivation pour raccordement au diviseur de débit			-	DIS-180-1