

# CASSETTE BIG 84x84 8 VOIES

**2 CAPACITÉS**  
5,30~7,10 kW

**DESIGN COMPACT**  
Hauteur de **200 mm**  
pour installation  
encastrée dans les faux  
plafonds

**DISTRIBUTION DE L'AIR À**  
**360°**

**FONCTION MEMORY**  
**JUSQU'À -20°C**

MTBGS 531~711 ZA



**POMPE D'ÉVACUATION**  
**DES CONDENSATS INCLUSE**  
dénivelée maximale **1000**  
**mm** par rapport au bord du  
panneau

**DISTANCE MAXIMALE**  
**75 m**

**COMMANDES**  
télécommande standard



**SEER      SCOP**

**5,30 kW** **7,20** **4,30**

**7,10 kW** **6,70** **4,30**

Modèle unité intérieure	MTBGS 531 ZA			MTBGS 711 ZA
Modèle unité extérieure	MCKGS 531 ZA			MCKGS 711 ZA
Type	Pompe à chaleur DC-Inverter			
Commande (fournie)	Télécommande			
<b>Données nominales</b>				
Capacité nominale ( $T=+35^\circ\text{C}$ )	Climatisation	kW	5,30	7,10
Puissance nominale absorbée ( $T=+35^\circ\text{C}$ )		kW	1,54	2,03
Coefficient d'efficacité énergétique nominal		EER <sup>1</sup>	3,45	3,50
Capacité nominale ( $T=+7^\circ\text{C}$ )	Chauffage	kW	5,80	8,00
Puissance nominale absorbée ( $T=+7^\circ\text{C}$ )		kW	1,47	2,00
Coefficient de performance énergétique nominal		COP <sup>1</sup>	3,95	4,00
<b>Données saisonnières</b>				
Charge théorique (Pdesign)	Climatisation	kW	5,30	7,10
Indice d'efficacité énergétique saisonnier		SEER <sup>2</sup>	7,20	6,70
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	A++	A++
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	258	371
Charge théorique (Pdesign) @ -10°C	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kW	3,90	5,00
Indice d'efficacité énergétique saisonnier		SCOP <sup>2</sup>	4,30	4,30
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	A+	A+
Consommation annuelle d'énergie		kWh/a	1270	1628
<b>Données électriques</b>				
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	
Câble d'alimentation		Type	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>	
Liaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4	
Consommation de courant nominale	Climatisation	A	7,30	9,70
Courant maximal	Chauffage	A	7,00	9,60
Puissance maximale absorbée		A	9,50	14,00
		kW	1,90	2,80
<b>Données du circuit frigorifique</b>				
Réfrigérant <sup>4</sup>		Type (GWP)	R32 (675)	R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargée		Kg	0,85	1,5
Tonnes d'équivalent CO <sub>2</sub>		t	0,574	1,013
Diamètre des tuyauteries frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	6,35(1/4) / 12,74(1/2)	9,52(3/8) / 15,88(5/8)
Distance maximale		m	30	30
Dénivelée maximale U.I./U.E.		m	20	20
Distance max. sans charge additionnelle		m	5	5
Charge additionnelle		g/m	16	20
<b>Spécifications unité intérieure</b>				
Dimensions	LxPxH	mm	840x840x200	840x840x200
Poids net		Kg	21	21
Niveau de puissance sonore	SHi	dB(A)	51	51
Niveau de pression sonore	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	36/35/33/31	39/38/36/34
Volume d'air traité	SHi/Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	900/800/700/600	1100/1000/900/800
<b>Spécifications unité extérieure</b>				
Dimensions	LxPxH	mm	745x300x555	889x340x660
Poids net		Kg	30,5	41,5
Niveau de puissance sonore	Max	dB(A)	65	69
Niveau de pression sonore	Max	dB(A)	52	55
Volume d'air traité	Max	m <sup>3</sup> /h	2200	3600
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-20~52	
	Chauffage		-20~24	
<b>Accessoires</b>				
Panneau décoratif			MTBPG 710 ZA	
Dimensions	LxPxH	mm	950x950x52	950x950x52
Poids net		Kg	6	6
<b>Composants en option</b>				
Commande à fil avec module Wi-Fi intégré			DMW-ZA1 WiFi	
Interface de connexion à la commande centralisée			DMC-LCAC-Gateway	
Commande centralisée <sup>5</sup>			M-V-CC-T255-G	

<sup>1</sup>Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14512. Règlement UE n° 206/2012 -- Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825.3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. <sup>4</sup>La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorifique dont le PRG est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorifique était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO<sub>2</sub>, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié. <sup>5</sup>Interface DMC-LCAC-Gateway requise.

## CASSETTE BIG 84x84 8 VOIES

## 3 CAPACITÉS

10,01~15,24 kW

-15~50°C en froid

-20~24°C en chaud

PANNEAU 8 VOIES,  
DISTRIBUTION D'AIR  
HOMOGENE ET À 360°PRÉPARATION POUR L'ENTRÉE  
D'AIR EXTÉRIEURPOMPE D'ÉVACUATION  
DES CONDENSATS  
INCLUSE, avec possibilité de  
surélever le drain jusqu'à **750**  
**mm** du niveau inférieur

## AUTO-RESTART

## COMMANDES

télécommande standard

NEW

en froid  
**A++**  
pour tous les  
modèles

	SEER	SCOP
10,01 kW	6,30	4,00
11,72 kW	6,10	4,00
15,24 kW	6,10	4,00

Modèle unité intérieure	MTBIS 1082 ZA	MTBIS 1402 ZA	MTBIS 1602 ZA	
Modèle unité extérieure	MCSIS 1082 ZA	MCSIS 1402 ZA	MCSIS 1602 ZA	
Type	Pompe à chaleur DC-Inverter			
Commande (fournie)	Télécommande			
<b>Données nominales</b>				
Capacité nominale ( $T=+35^{\circ}\text{C}$ )	kW	10,01 (2,70~11,43)	11,72 (3,52~15,83)	15,24 (4,10~16,12)
Puissance nominale absorbée ( $T=+35^{\circ}\text{C}$ )	kW	3,04 (0,89~4,15)	3,62 (0,81~6,35)	5,70 (1,00~6,25)
Coefficient d'efficacité énergétique nominal	EER1	3,29	3,24	2,67
Capacité nominale ( $T=+7^{\circ}\text{C}$ )	kW	11,14 (2,78~12,66)	14,07 (4,10~17,29)	18,17 (4,40~19,05)
Puissance nominale absorbée ( $T=+7^{\circ}\text{C}$ )	kW	3,00 (0,78~4,00)	3,75 (0,91~5,90)	5,70 (1,02~6,35)
Coefficient de performance énergétique nominal	COP1	3,71	3,75	3,19
<b>Données saisonnières</b>				
Charge théorique (Pdesign)	kW	10,00	11,70	15,30
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	SEER2	6,30	6,10	6,10
Classe d'efficacité énergétique saisonnière	626/20113	A++	A++	A++
Consommation annuelle d'énergie	kWh/a	556	671	878
Charge théorique (Pdesign) @ -10°C	kW	8,20	11,20	11,80
Indice d'efficacité énergétique saisonnier	SCOP2	4,00	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique saisonnière	626/20113	A+	A+	A+
Consommation annuelle d'énergie	kWh/a	2870	3920	4130
<b>Données électriques</b>				
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	3Ph - 380/415V - 50Hz	
Câble d'alimentation		type	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Liaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4	4
Consommation de courant nominale	Climatisation	A	6,50 (1,40~6,50)	5,60 (1,80~10,30)
	Chauffage	A	5,00 (1,30~6,40)	5,70 (1,90~9,60)
Courant maximal		A	10,00	14,00
Puissance maximale absorbée	kW	5,00	7,30	7,50
<b>Données du circuit frigorifique</b>				
Réfrigérant <sup>4</sup>	type (GWP)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargée	Kg	2,4	2,9	3,2
Tonnes d'équivalent CO <sub>2</sub>	t	1,620	1,958	2,160
Diamètre des tuyauteries frigorifiques liquide/gaz	mm (pouces)	9,52(3/8") / 15,88(5/8")		
Distance maximale	m	75	75	75
Dénivelée maximale U.I./U.E.	m	30	30	30
Distance max. sans charge additionnelle	m	5	5	5
Charge additionnelle	g/m	24	24	24
<b>Spécifications unité intérieure</b>				
Dimensions	LxPxH	mm	830x830x245	830x830x287
Poids net	Kg	27,2	29,3	29,3
Niveau de puissance sonore	Hi	dB(A)	63	66
Niveau de pression sonore	Hi/Mi/Lo/Silent	dB(A)	51/49/46/39	53/50/49/54/40
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1700/1530/1300	1900/1750/1600
Diamètre du tube d'évacuation des condensats	mm	Ø25	Ø25	Ø25
<b>Spécifications unité extérieure</b>				
Dimensions	LxPxH	mm	946x410x810	980x415x975
Poids net	Kg	80,5	90	92
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70	73	75
Niveau de pression sonore	dB(A)	63	66	66
Volume d'air traité	Max	m <sup>3</sup> /h	4000	5600
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-15~50	
	Chauffage		-20~24	
<b>Accessoires</b>				
Panneau décoratif			MTBPI 1082 ZA	
Dimensions	LxPxH	mm	950x950x55	950x950x55
Poids net	Kg	6	6	6
<b>Composants en option</b>				
Commande à fil avec module Wi-Fi intégré			DMW-WIFI-ZA	

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511-2. Règlement UE n° 206/2012 -- Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14925-3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejettés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieure à celui de 1 kg de CO<sub>2</sub>, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorigène ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.