

HOT WATER

HWMBS 2211 HEA | HWMBS 2311 HEA

HWMBS 2411 HEA | HWMBS 4411 HEA

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc
200/300/400 litres série "Ducted"



Possibilité
d'intégration avec le
solaire thermique



Chauffe-eau au sol avec possibilité d'intégration avec l'énergie solaire thermique

R134A | Gaz réfrigérant

Réservoir en acier inoxydable

60° C | Eau chaude avec compresseur uniquement
Gestion électronique améliorée de l'anode en titane

Cycle anti-légionellose | Personnalisable pour différents besoins ou excluable

Panneau de commande tactile innovant pour une mise en service, une utilisation et une maintenance faciles
ErP Ready

PERFORMANCE ET INCITATIONS

MODÈLE	CHARGE	CLASSE ÉNERGÉTIQUE	COP Selon EN 16147	ECO BONUS*	BONUS CASA*	CONTO TERMICO 2.0*
HWMBS 2211 HEA	200 L	A	2,61	✓	✓	✓
HWMBS 2311 HEA	300 L	A	2,68	✓	✓	✓
HWMBS 2411 HEA	400 L	A	2,61	✓	✓	✓
HWMBS 4411 HEA	400 L	A	2,62	✓	✓	✓

* Uniquement pour le marché italien.

Modèle		HWMBS 2211 HEA	HWMBS 2311 HEA	HWMBS 2411 HEA	HWMBS 4411 HEA
Volume du réservoir	L	200	300	400	400
Bobine d'intégration solaire (acier inoxydable)	m ²	1,00	1,00	1,00	1,00
Puissance thermique nominale ¹	W	2040	2040	2060	3285
Consommation électrique nominale ¹	W	465	460	477	895
COP nominal ¹	W/W	4,39	4,43	4,32	3,67
Capacité nominale de production d'EC ¹	L/h	43,50	43,50	45,00	70,50
COPDHW ²	W/W	2,61	2,68	2,61	2,62
Profil du cycle de test ²	-	L	XL	XL	XL
Volume d'eau chaude à 40° ²	L	250	390	434	434
Efficacité énergétique (η _{wh}) ³	%	106	110	108	108
Classe d'efficacité énergétique ³	-	A	A	A	A
Indice de protection IP	-	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Plage de régulation de la température de l'eau chaude	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Temp. max. eau chaude compresseur uniquement	°C	60	60	60	60
Données électriques	Alimentazione	Ph-V-Hz 1-220~240V-50Hz			
	Résistance électrique intégrative	W 1500			
	Courant maximum (résistance incluse)	A 10,00	10,00	10,00	13,00
Données du circuit frigorifique	Réfrigérant ⁴	Type (GWP) R134a (1430)	R134a (1430)	R134a (1430)	R134a (1430)
	Quantité	kg 1,0	1,0	1,0	0,9
	Tonnes d'équivalent CO ₂	t 1,430	1,430	1,430	1,287
	Compresseur	type Rotatif ON/OFF			
	Matériau du réservoir	- Acier inoxydable 304			
Données hydrauliques	Raccordements ECS	pouces G1" (DN25)	G1" (DN25)	G1" (DN25)	G1" (DN25)
	Connexions de bobines solaires	pouces G3/4" (DN20)	G3/4" (DN20)	G3/4" (DN20)	G3/4" (DN20)
	Pression de service maximale	bar 10	10	10	10
Conduits d'air	Débit d'air (avec conduit)	m ³ /h 400	400	450	800
	Pression statique du ventilateur	Pa 60	60	60	60
	Diamètre intérieur	mm 180	180	180	180
	Longueur maximale	m 6	6	6	6
Spécifications du produit	Plage de fonctionnement	°C -5~+43			
	Type d'anode	Électrode en titane avec LED d'alarme			
	Niveau de puissance sonore	dB(A) 58,2	58,2	58,0	59,2
	Dimensions (Diam. x H)	mm Ø560x1745	Ø640x1840	Ø700x1880	Ø700x1880
	Poids net	kg 95	105	115	118
Contrôles	Commande à bord de la machine	Incluse			
	Module Wi-Fi	Intégré			

1. Conditions: air aspiré 20° C BS (15° C BH), eau d'entrée 15° C / sortie 55° C. 2. Test selon EN16147; air 7° C, eau d'entrée 10° C.

3. Directive 2009/125/CE - ErP UE n. 814/2013 (certification SGS-CSTC pour tous les modèles). 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 1430. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 1430 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

LE CONFORT À LA MAISON

Programmation pour profiter de toutes les plages horaires avantageuses sur le tarif d'électricité et avoir de l'eau chaude disponible en cas de besoin.

Deux modes de fonctionnement : économie maximale avec l'utilisation du compresseur seul ou vitesse maximale avec l'utilisation simultanée de la pompe à chaleur et de la résistance électrique intégrée, pour produire de grandes quantités d'ECS en peu de temps.

AVERTISSEMENTS D'INSTALLATION

1. Il est obligatoire d'installer une soupape de sécurité et anti-retour sur l'arrivée d'eau froide. Le non-respect de cette consigne peut entraîner de graves dommages à l'équipement. Utilisez une vanne avec un réglage de 0,7 MPa. Pour l'emplacement d'installation, reportez-vous au schéma de raccordement de la tuyauterie.
2. Le tuyau de refoulement de la soupape de sécurité doit être vertical et ne doit pas être placé dans un environnement à risque de gel.
3. L'eau doit pouvoir s'écouler librement du tube et son extrémité doit être laissée libre.
4. La soupape de sécurité doit être testée régulièrement pour s'assurer de son bon fonctionnement et pour éliminer tout calcaire qui pourrait la bloquer.

SÉCURITÉ

L'échangeur de chaleur étant situé à l'extérieur du réservoir, aucune contamination entre l'eau et le réfrigérant n'est possible.

Système anti-légionellose : le danger des bactéries légionelles est évité grâce à des cycles périodiques qui élèvent la température de l'eau à l'intérieur du réservoir au-dessus de 65°C.

L'anode en titane protège le réservoir de l'action corrosive de l'eau de manière inépuisable : elle garantit une plus grande fiabilité et des coûts de maintenance inférieurs par rapport à une solution avec une anode en magnésium.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI

