

HEATING

EAU CHAUDE

HWMB5 8080-D A

Chauffe-eau dans pompe à chaleur, monobloc 80 litres série "Ducted kitchen"



Chauffe-eau monobloc à pompe à chaleur, conçu pour être installé à l'intérieur d'un meuble en colonne de la cuisine

R134A | Gaz réfrigérant

60° C | Eau chaude avec le seul compresseur

Cycle de protection contre la légionellose

Excellente résistance à la corrosion grâce à la **technologie Duplex**

ErP Ready



PERFORMANCE

MODÈLE	CHARGE	CLASSE ÉNERGÉTIQUE	COP Selon EN 16147
HWMB5 8080-D A	80 L	M	4,20

Modèle		HWMB5 8080-D A	
Volume réservoir	L	80	
Serpentin intégration solaire (INOX)	m ²	Non présent	
Puissance thermique nominale ¹	W	1050	
Absorption électrique nominale ¹	W	250	
Capacité de production eau chaude nominale ¹	L/h	20	
COP nominale ¹	W/W	4,2	
COP _{PHW} ²	W/W	3,04	
Profil cycle d'essai ²	-	M	
Temps de réchauffement ²	hh:mm	03:42	
Volume eau chaude à 40 °C ²	L	116	
Classe d'efficacité énergétique ³	-	A++	
Degré de protection IP	-	IPX1	
Intervalle régulation T° eau chaude	°C	38~70 (50 par défaut)	
Température maximale ACS compresseur seu	°C	60	
Données électriques	Alimentation	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz
	Résistance électrique complémentaire	W	1500
	Courant maximal (résistance incluse)	A	8,30
Données du circuit frigorifique	Réfrigérant ⁴	Type (GWP)	R134a (1430)
	Quantité	kg	0,65
	Tonnes de CO2 équivalentes	t	0,930
	Compresseur	Type	Rotatif ON/OFF
Product specifications	Dimensions (Diamètre x Hauteur)	mm	520 x 1160
	Poids net	kg	50
	Niveau puissance sonore	dB(A)	46
	Niveau pression sonore à 2 m	dB(A)	31
Réservoir	Matériel réservoir	-	Acier Duplex
	Raccordements ACS	Pouces	G1/2" (DN15)
	Connexions serpentin solaire	Pouces	-
	Type d'anode	-	Non présent
	Pression de service maximale	bar	10
Air aspiré	Plage de service	°C	-5~+43
	Débit nominal (sans canalisation)	m ³ /h	300
	Débit air (avec canalisation)	Pa	60
	Canalisation air - Diamètre	mm	120
	Canalisation air - Longueur	m	8

1. Conditions : air aspiré 20° C BS (15° C BU), entrée d'eau 15° C / sortie 55° C. 2. Test conformément à EN16147; air 20° C.

3. Directive 2009/125/CE - ERP EU No 814/2013 (TUV South Certification). 4. La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement global (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit essayer d'intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

HEATING

.....



SÉCURITÉ

Réservoir réalisé en Duplex, un type d'acier inoxydable extrêmement solide et résistant à la corrosion.

Système anti-légionellose : le danger de la bactérie de la légionellose est écarté grâce à des cycles périodiques qui élèvent la température de l'eau à l'intérieur du réservoir de stockage au-dessus de 65° C.

RECOMMANDATIONS POUR L'INSTALLATION

1. Il est obligatoire d'installer une soupape de sécurité et de non-retour sur l'arrivée d'eau froide. Le non-respect de cette consigne risque d'endommager gravement l'équipement. Utiliser une vanne avec un réglage de 0,7 MPa.

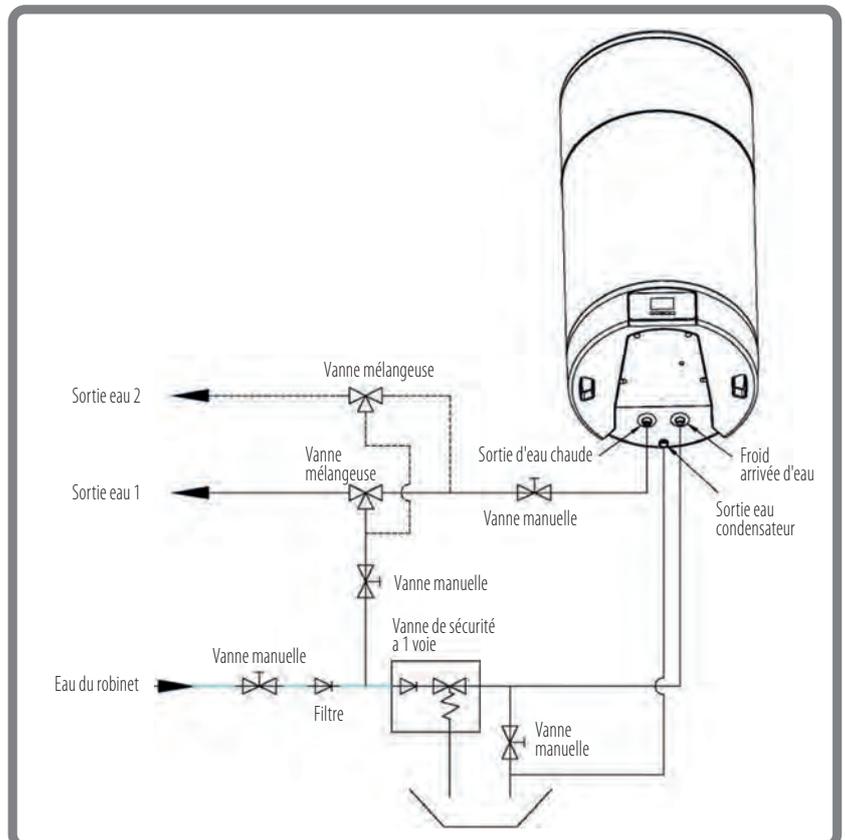
En ce qui concerne le lieu d'installation, veuillez vous référer au diagramme de connexion de la tuyauterie.

2. Le tuyau de déchargement de la soupape de sécurité doit descendre verticalement et ne doit pas être placé dans un environnement où il y a un risque de gel.
3. L'eau doit pouvoir s'écouler librement du tuyau et son extrémité doit être laissée libre.
4. La soupape de sécurité doit être testée régulièrement afin de vérifier son bon fonctionnement et d'éliminer le calcaire qui pourrait l'obstruer.

CONFORT À LA MAISON

Conçue pour être installée dans la cuisine, comme un chauffe-eau traditionnel, la série Ducted Kitchen s'intègre très facilement dans les armoires hautes de la cuisine, avec une évacuation de l'air vers l'extérieur.

HYDRAULIC CONNECTIONS DIAGRAM



Remarque : Le serpentin d'échange thermique solaire est optionnel.

HEATING

.....

EAU CHAUDE

HWMBS 2201 A | HWMBS 2301 A | HWMBS 4501 A

Chauffe-eau dans pompe à chaleur, monobloc 200/300/500 litres série "Ducted"



Chauffe-eau dans pompe à chaleur monobloc sur socle

R134A | Gaz réfrigérant

Réservoir en acier Inox

60° C | Eau chaude avec le seul compresseur

Cycle de protection contre la légionellose

| Personnalisable en fonction des différents besoins ou pouvant être exclu

Panneau de commande touches soft innovateur pour faciliter la mise en marche, l'utilisation et l'entretien

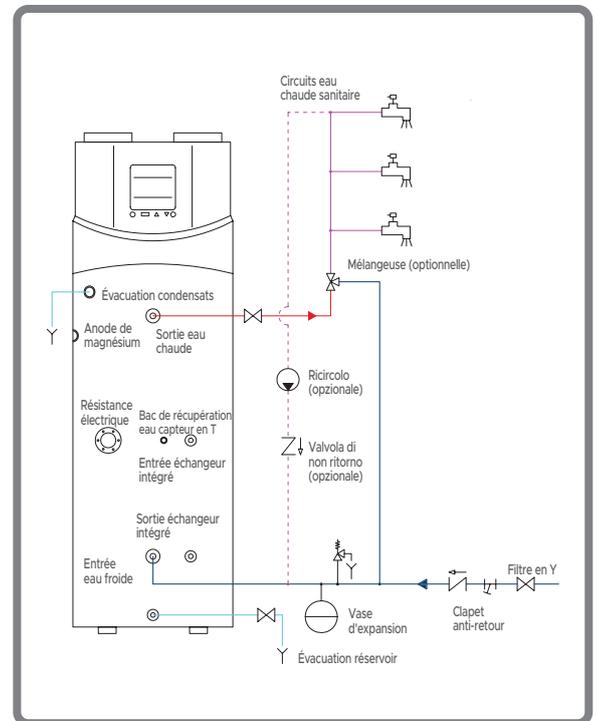
ErP Ready

PERFORMANCE

MODÈLE	CHARGE	CLASSE ÉNERGÉTIQUE	COP Selon EN 16147
HWMBS 2201 A	200 L	A	2,64
HWMBS 2301 A	300 L	A	2,69
HWMBS 4501 A	500 L	A	2,66

Modèle		HWMBS 2201 A	HWMBS 2301 A	HWMBS 4501 A
Volume réservoir	L	200	300	500
Serpentin intégration solaire (INOX)	m ²	Non présent	Non présent	Non présent
Puissance thermique nominale ¹	W	2020	2020	3800
Absorption électrique nominale ¹	W	486	486	945
Capacité de production eau chaude nominale ¹	L/h	43,2	43,2	81,7
COP nominale ¹	W/W	4,16	4,16	4,02
COP _{DHW} ²	W/W	2,64	2,69	2,66
Profil cycle d'essai ²	-	L	XL	XXL
Volume eau chaude à 40 °C ²	L	251	380	594
Classe d'efficacité énergétique ³	-	A	A	A
Degré de protection IP	-	IPX1	IPX1	IPX1
Intervalle régulation T° eau chaude	°C	10~70 (50 par défaut)	10~70 (50 par défaut)	10~70 (50 par défaut)
Température maximale ACS compresseur seu	°C	60	60	60
Données électriques	Alimentation	Ph-V-Hz 1-220~240V-50Hz		
	Résistance électrique complémentaire	W 1500		
	Courant maximal (résistance incluse)	A 10,0 10,0 13,0		
Données du circuit frigorifique	Réfrigérant ⁴	Type (GWP) R134a (1430) R134a (1430) R134a (1430)		
	Quantité	kg 0,80 0,80 1,60		
	Tonnes de CO2 équivalentes	t 1,144 1,144 2,280		
	Compresseur	Type Rotatif ON/OFF		
Product specifications	Dimensions (Diamètre x Hauteur)	mm 560 x 1755 640 x 1850 700 x 2230		
	Poids net	kg 90 100 117		
	Niveau puissance sonore	dB(A) 55 56 59		
	Niveau pression sonore à 2 m	dB(A) 46 46 48		
Réservoir	Matériel réservoir	Acier INOX 304		
	Raccordements ACS	Pouces G1" (DN25) G1" (DN25) G1" (DN25)		
	Connexions serpentin solaire	Pouces - - -		
	Type d'anode	- Électrode en titane avec LED d'alarme		
	Pression de service maximale	bar 10 10 10		
Air aspiré	Plage de service	°C -5~+43		
	Débit nominal (sans canalisation)	m ³ /h 400 400 800		
	Débit air (avec canalisation)	Pa 60 60 60		
	Canalisation air - Diamètre	mm 177 177 177		
	Canalisation air - Longueur	m 6 6 6		

SCHEMA DES RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES



1. Conditions : air aspiré 20° C BS (15° C BU), entrée d'eau 15° C / sortie 55° C. 2. Test conformément à la norme EN16147; air 15° C pour les modèles 200 et 300L; air 7° C pour le modèle 500L. 3. Directive 2009/125/CE – ERP EU No 814/2013 (Certification TUV Sud pour tous les modèles). 4. La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement global (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit essayer d'intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.