

RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL R410A

RÉVERSIBLES TWIN



Modèle unité intérieure			2 x HTBI 710 ZA
Modèle unité extérieure			HCSI 1401 XA-1
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter
Commande (fournie)			Télécommande
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	14,07 (3,99~16,12)
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	5,39 (1,33~6,20)
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ³	2,61
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ¹	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	5,6
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	875
Charge théorique (Pdesignc)		kW	14,0
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	16,12 (4,19~17,58)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	5,36 (1,40~6,77)
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP ³	3,00
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 ¹	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP ²	4,0
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	4025
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C		kW	11,5
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50
	Chauffage	°C	-15~24
Données électriques			
Alimentation électrique	Unité intérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
	Unité extérieure		3-380~415V-50HZ
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm ²
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	9,30 (2,30~10,70)
	Chauffage	A	9,20 (2,10~11,70)
Courant maximal		A	13
Puissance absorbée maximale		kW	6,77
Circuit frigorifique			
Réfrigérant (GWP) ⁴			R410A (2088)
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	4,0
Tonnes de CO2 équivalentes		t	8,352
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unité extérieure		
Longueur max de fragmentation		m	65
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30
Distance maxi sans charge suppl.		m	5
Charge supplémentaire		g/m	30



Modèle unité intérieure			2 x HUCI 710 ZA
Modèle unité extérieure			HCSI 1401 XA-1
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter
Commande (fournie)			Télécommande
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	13,72 (3,08~16,41)
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	5,03 (0,88~6,00)
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ³	2,73
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ¹	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	5,9
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	813
Charge théorique (Pdesignc)		kW	13,7
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	16,12 (3,52~18,17)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	4,35 (0,92~5,90)
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP ³	3,71
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 ¹	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP ²	4,0
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	4025
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C		kW	11,5
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50
	Chauffage	°C	-15~24
Données électriques			
Alimentation électrique	Unité intérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
	Unité extérieure		3-380~415V-50HZ
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm ²
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	8,70 (1,60~10,90)
	Chauffage	A	7,50 (1,70~10,70)
Courant maximal		A	13
Puissance absorbée maximale		kW	6,10
Circuit frigorifique			
Réfrigérant (GWP) ⁴			R410A (2088)
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	4,0
Tonnes de CO2 équivalentes		t	8,352
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unité extérieure		
Longueur max de fragmentation		m	65
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30
Distance maxi sans charge suppl.		m	5
Charge supplémentaire		g/m	30

RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL R410A

RÉVERSIBLES TWIN



Modèle unité intérieure			HSFI 710 ZA1	
Modèle unité extérieure			HCSI 1401 XA-1	
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter	
Commande (fournie)			Télécommande	
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	14,07 (4,10~16,41)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	5,19 (1,37~6,31)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ³	2,71	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ¹	A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,1	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	803	
Charge théorique (Pdesignc)		kW	14,0	
Capacité nominale (T=+7 °C)		Chauffage	kW	16,12 (4,40~18,46)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)			kW	4,73 (1,47~6,59)
Coefficient de prestation énergétique nominale			COP ³	3,41
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)	626/2011 ¹		A+	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)	SCOP ²		4,0	
Consommation énergétique annuelle	kWh/a		4130	
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C	kW		11,8	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50	
	Chauffage	°C	-15~24	
Données électriques				
Alimentation électrique	Unité intérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
	Unité extérieure		3-380~415V-50HZ	
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm ²	
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)	
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	9,00 (2,40~10,90)	
	Chauffage	A	8,20 (2,50~11,40)	
Courant maximal		A	13	
Puissance absorbée maximale		kW	6,59	
Circuit frigorifique				
Réfrigérant (GWP) ⁴			R410A (2088)	
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	4,0	
Tonnes de CO2 équivalentes		t	8,352	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unité extérieure			
Longueur max de fragmentation		m	65	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5	
Charge supplémentaire		g/m	30	

Pour les spécifications des unités, les accessoires branchés et les parties en option, se référer au tableau de chaque modèle.
 1 Règlement délégué UE N.626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N.206/2012 -- Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement global par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 2088. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 2088 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit chercher d'intervenir sur le circuit réfrigérant ou de démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

Les unités intérieures utilisables sur les combinaisons twin sont la cassette slim, le modèle de type gainable à moyenne pression statique et le modèle de type console/plafonnier associé aux unités externes de 14,00 kW.