

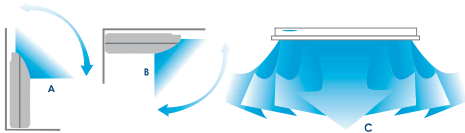
RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL R410A

CONSOLE/PLAFONNIER

HSFU 530 ZAL - HSF1 710-1080-1400-1600 ZA1



Télécommande de série avec capteur de température intégré (fonction Follow-me)



Installation flexible : possibilité d'installation également dans les angles du plafond, s'il n'est pas possible d'installer l'unité au centre de la pièce à cause de la présence d'obstacles éventuels.

Caractéristiques

5,28-7,03 kW | 2 catégories de puissance monophasée

10,55-15,82 kW | 3 catégories de puissance triphasée

A++/A+ (monophasé 5,28-7,03 | triphasé 10,55-15,82 kW) Classes d'efficacité énergétique saisonnière en refr./chauf.

-15-50° C | -15-24° C | Plage de fonctionnement en refroidissement et chauffage

Terminal de commande on-off à distance et sortie pour signal d'alarme en cas de dysfonctionnement

Fonction turbo | Pour chauffer et refroidir rapidement la pièce



Modèle unité intérieure	HSFU 530 ZAL		HSF1 710 ZA1		HSF1 1080 ZA1		HSF1 1400 ZA1		HSF1 1600 ZA1		
Modèle unité extérieure	HCKI 531 XA-1		HCKI 711 XA-1		HCSI 1081 XA-1		HCSI 1401 XA-1		HCSI 1601 XA-1		
Type	Pompe à chaleur FULL DC-Inverter										
Commande (fournie)	Télécommande										
Capacité nominale (T=+35 °C) Puissance absorbée nominale (T=+35 °C) Coefficient d'efficacité énergétique nominale Classe d'efficacité énergétique saisonnière Indice d'efficacité énergétique saisonnière Consommation énergétique annuelle Charge théorique (Pdesignc)	Refrigidissement	kW	5,28 (2,86~5,61)	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (4,10~16,41)	15,82 (4,98~18,11)				
		EER ³	3,24	3,07	2,60	2,71	2,61				
		626/2011 ¹	A++	A++	A++	A++	A++				
		SEER ²	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1				
		kWh/a	304	402	602	803	918				
		kW	5,3	7,0	10,5	14,0	16,0				
Capacité nominale (T=+7 °C) Puissance absorbée nominale (T=+7 °C) Coefficient de prestation énergétique nominale Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison) Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison) Consommation énergétique annuelle Charge théorique (Pdesignc) @-10 °C	Chauffage	kW	5,57 (2,40~5,83)	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,40~18,46)	18,17 (5,28~20,51)				
		kW	1,50 (0,51~1,53)	2,05 (0,40~3,09)	2,99 (0,88~4,69)	4,73 (1,47~6,59)	5,65 (1,76~7,32)				
		COP ³	3,71	3,72	3,72	3,41	3,22				
		626/2011 ¹	A+	A+	A+	A+	A+				
		SCOP ²	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0				
		kWh/a	1540	1855	3605	4130	4200				
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refrigidissement	°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50				
	Chauffage	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24				
Données électriques											
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			3-380~415V-50HZ					
Câble d'alimentation	Type		3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²				
Câble connexion entre U.I. et U.E.	n°		4		5 (dont 2 blindés)						
Courant absorbé nominal (min~max)	Refrigidissement	A	7,30 (2,80~7,90)	10,40 (1,80~14,40)	7,00 (1,70~8,00)	9,00 (2,40~10,90)	10,50 (2,90~12,00)				
	Chauffage	A	6,60 (2,40~6,80)	8,90 (1,80~14,10)	5,20 (1,50~8,10)	8,20 (2,50~11,40)	9,70 (3,00~12,60)				
Courant maximal	A		13,5	14,4	10	13	14				
Puissance absorbée maximale	kW		2,95	3,16	5,30	6,59	7,50				
Circuit frigorifique											
Refrigerant (GWP) ⁴	R410A (2088)										
Quantité de réfrigérant préchargé	Kg		1,35	1,95	3,2	4,00	4,3				
Tonnes de CO2 équivalentes	t		2,819	4,072	6,682	8,352	8,978				
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	mm (pouces)		ø6,35(1/4")-ø12,74(1/2")		ø9,52(3/8")-ø15,88(5/8")						
Longueur max de fragmentation	m		30	50	65	65	65				
Dénivelé max U.I./U.E.	m		20	25	30	30	30				
Distance maxi sans charge suppl.	m		5	5	5	5	5				
Charge supplémentaire	g/m		15	30	30	30	30				
Spécifications unité intérieure											
Dimensions	LxPxH	mm	1068x675x235	1068x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235				
Poids net	Kg		26,8	28	39	41,2	41,4				
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	42/38,5/34,5	50/46/41	51/47/42	54/50/46	54/47/42				
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	55	63	63	67	71				
Volume d'air traité	m ³ /h		880/760/650	1208/1066/853	2160/1844/1431	2329/1930/1417	2454/1834/1426				
Puissance moteur (Sortie)	nb x W		1 x 96	1 x 100	2 x 96	2 x 96	2 x 90				
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats	mm		ø25	ø25	ø25	ø25	ø25				
Spécifications unité externe											
Dimensions	LxPxH	mm	800x333x554	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333				
Poids net	Kg		34,5	49	78,9	108,1	112,8				
Niveau pression sonore (U.E.)	dB(A)		55,5	60,5	62	65	62,5				
Niveau puissance sonore (U.E.)	dB(A)		64	65	69	73	75				
Air traité (Max)	m ³ /h		2000	2700	4300	6800	7200				
Puissance moteur (Sortie)	nb x W		1 x 34	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126				
Parties en option											
Commande à fil										OUI	
Commande centralisée manuelle										OUI	
Contrôle centralisé Wi-Fi										XRV Mobile BMS	

1 Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N.206/2012 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 2088. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 2088 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur ne doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.