

## RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL R410A

# GAINABLE A PRESSION MOYENNE

HUCU 350-530 ZAL



Télécommande de série  
avec capteur de  
température intégré  
(fonction Follow-me)

### Caractéristiques

**3,52-5,28 kW** | 2 catégories de puissance disponibles

**A++/A+** (5,28 kW) | Classes d'efficacité énergétique saisonnière en refroidissement/chauffage

**-15-50° C | -15-24° C** | Plage de fonctionnement en refroidissement et chauffage

**200 mm de hauteur** | Dimensions compactes (3,52 kW)

Réglage automatique de la hauteur manométrique du ventilateur à débit constant

Entrée d'air *flexi*, de la partie inférieure ou de la partie postérieure

Pompe de drainage des condensats avec possibilité de relevage de l'évacuation jusqu'à 750 mm du niveau inférieur



Modèle unité intérieure		HUCU 350 ZAL		HUCU 530 ZAL	
Modèle unité extérieure		HCKI 351 XA-1		HCKI 531 XA-1	
Type		Pompe à chaleur FULL DC-Inverter			
Commande (fournie)		Télécommande			
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	3,52 (0,53~3,75)	5,28 (1,23~6,15)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	1,30 (0,16~2,10)	1,64 (0,26~2,12)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER <sup>3</sup>	2,71	3,22	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER <sup>2</sup>	5,6	6,1	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	219	304	
Charge théorique (Pdesignc)		kW	3,5	5,3	
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	3,81 (1,00~4,00)	5,86 (1,80~7,03)	
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	1,20 (0,30~2,10)	1,58 (0,31~2,15)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP <sup>3</sup>	3,18	3,71	
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	910	1505	
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C		kW	2,6	4,3	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50		
	Chauffage	°C	-15~24		
<b>Données électriques</b>					
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		
Câble d'alimentation		Type	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>
Câble connexion entre U.I. et U.E.		n°	4		4
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	5,70 (1,30~10,00)		7,20 (1,10~9,20)
	Chauffage	A	5,50 (1,50~10,00)		7,00 (1,30~9,30)
Courant maximal		A	10		13,5
Puissance absorbée maximale		kW	1,90		2,95
<b>Circuit frigorifique</b>					
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>	R410A (2088)				
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	1,05		1,35
Tonnes de CO <sub>2</sub> équivalentes		t	2,192		2,819
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Longueur max de fragmentation		m	25		30
Dénivelé max U.I./U.E.		m	10		20
Distance maxi sans charge suppl.		m	5		5
Charge supplémentaire		g/m	15		15
<b>Spécifications unité intérieure</b>					
Dimensions	LxPxH	mm	700x450x200		880x674x210
Poids net		Kg	18		24,3
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	40/34,5/27,5		42/38/33
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	59		60
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	600/480/300		880/650/350
Hauteur manométrique du ventilateur	Norme/Max	Pa	25/60		25/100
Puissance moteur (Sortie)		W	130		90
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats		mm	ø25		ø25
<b>Spécifications unité externe</b>					
Dimensions	LxPxH	mm	800x333x554		800x333x554
Poids net		Kg	29,9		34,5
Niveau pression sonore (U.E.)		dB(A)	56		55,5
Niveau puissance sonore (U.E.)		dB(A)	62		64
Air traité (Max)		m <sup>3</sup> /h	2000		2000
Puissance moteur (Sortie)		nb x W	1 x 63		1 x 34
<b>Parties en option</b>					
Commande à fil	OUI				
Commande centralisée manuelle	OUI				
Contrôle centralisé Wi-Fi	XRV Mobile BMS				

1 Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14811. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 2088. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 2088 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO<sub>2</sub>, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur ne doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

## RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL R410A

# GAINABLE A PRESSION MOYENNE

HUCI 710-1080-1400-1600 ZA



Télécommande de série  
avec capteur de  
température intégré  
(fonction Follow-me)

### Caractéristiques

**7,03 kW** | 1 catégorie de puissance monophasée

**10,55-15,20 kW** | 3 catégories de puissance triphasée

**A++/A+** (monophasé 7,03 kW | triphasé 10,55 kW)  
Classe d'efficacité énergétique saisonnière en refr./chauf.

**-15-50° C** | **-15-24° C** | Plage de fonctionnement en  
refroidissement et chauffage

**160 Pa** | Pression statique maximale du ventilateur

Réglage automatique de la hauteur manométrique du  
ventilateur à débit constant

Entrée d'air *flexi*, de la partie inférieure ou postérieure

Pompe de drainage des condensats avec possibilité  
de relevage de l'évacuation jusqu'à 750 mm du niveau  
inférieur



Modèle unité intérieure			HUCI 710 ZA	HUCI 1080 ZA	HUCI 1400 ZA	HUCI 1600 ZA	
Modèle unité extérieure			HCKI 711 XA-1	HCSI 1081 XA-1	HCSI 1401 XA-1	HCSI 1601 XA-1	
<b>Type</b>			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter				
Commande (fournie)			Télécommande				
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refrroidissement	kW	7,03 (1,99~8,21)	10,55 (2,40~12,01)	14,07 (3,10~16,40)	15,20 (3,40~18,20)	
		Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)	kW	2,18 (0,45~2,80)	4,06 (0,66~4,38)	5,03 (0,88~6,00)	6,30 (1,10~7,10)
		Coefficient d'efficacité énergétique nominale	EER <sup>3</sup>	3,23	2,60	2,80	2,41
		Classe d'efficacité énergétique saisonnière	626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A+	A+
		Indice d'efficacité énergétique saisonnière	SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	5,9	5,6
		Consommation énergétique annuelle	kWh/a	402	591	813	956
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	Charge théorique (Pdesignc)	kW	7,0	10,3	13,7	15,3
		Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)	kW	7,62 (2,40~8,65)	11,14 (2,78~13,2)	16,12 (3,50~18,20)	18,17 (4,20~20,50)
		Coefficient de prestation énergétique nominale	COP <sup>3</sup>	3,72	3,61	3,71	3,61
		Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+
		Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)	SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,0	4,0
		Consommation énergétique annuelle	kWh/a	2030	3675	4025	4235
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refrroidissement	°C	-15~50				
	Chauffage	°C	-15~24				
<b>Données électriques</b>							
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ			
Câble d'alimentation		Type	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	
Câble connexion entre U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)				
Courant absorbé nominal (min~max)	Refrroidissement	A	10,00 (2,00~12,20)	7,50 (1,20~8,00)	8,70 (1,60~10,90)	10,90 (2,00~12,90)	
	Chauffage	A	8,90 (2,10~12,40)	5,70 (1,20~8,00)	7,50 (1,70~10,70)	8,70 (2,10~13,10)	
Courant maximal		A	14	10	13	14	
Puissance absorbée maximale		kW	2,95	5,30	6,10	7,50	
<b>Circuit frigorifique</b>							
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)				
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	1,95	3,2	4,00	4,3	
Tonnes de CO <sub>2</sub> équivalentes		t	4,072	6,682	8,352	8,978	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")				
Longueur max de fragmentation		m	50	65	65	65	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	25	30	30	30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5	5	5	5	
Charge supplémentaire		g/m	30	30	30	30	
<b>Spécifications unité intérieure</b>							
Dimensions	LxPxH	mm	1100x774x249	1360x774x249	1200x874x300	1200x874x300	
Poids net		Kg	31,5	40,5	47,6	47,6	
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	44/42/40	47/43/40	50,5/49,5/48	54/52/50,5	
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	64	63	70	74	
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1248/1054/839	1400/1150/750	2400/2040/1680	2600/2210/1820	
Hauteur manométrique du ventilateur	Norme/Max	Pa	25/160	37/160	50/160	50/160	
Puissance moteur (Sortie)		W	90	250	560	560	
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats		mm	ø25	ø25	ø25	ø25	
<b>Spécifications unité externe</b>							
Dimensions	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333	
Poids net		Kg	49	78,9	108,1	112,8	
Niveau pression sonore (U.E.)		dB(A)	60,5	62	65	62,5	
Niveau puissance sonore (U.E.)		dB(A)	65	69	73	75	
Air traité (Max)		m <sup>3</sup> /h	2700	4300	6800	7200	
Puissance moteur (Sortie)		nb x W	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126	
<b>Parties en option</b>							
Commande à fil			OUI				
Commande centralisée manuelle			OUI				
Contrôle centralisé Wi-Fi			XRV Mobile BMS				

1 Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N.206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 2088. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 2088 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO<sub>2</sub> sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur ne doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.