

HEATING

CHILLER AIR-EAU

UNITÉ MONOBLOC



Monophasé 5~7 kW
HCWNMS 501-701 X



Monophasé 10~12 kW
HCWNMS 1001-1201 X
Triphasé 12~14~16 kW
HCWSMS 1201-1401-1601 X

Mini Chiller monobloc avec module hydronique intégré FULL DC Inverter

Les Mini Chiller Hokkaido permettent de rafraîchir et chauffer les pièces au moyen de terminaux à eau comme des ventilo-convecteurs ou des planchers radiants. Pour le chauffage, on trouve aussi des radiateurs à haute efficacité.

Le design ultra compact et le double panneau de commande (sur la machine ou à distance) font de Mini Chiller un système facile à installer et très fonctionnel.

Le contrôle Full DC Inverter du compresseur et les optimisations sur chaque composant garantissent une efficacité et une économie d'énergie maximale.



Compresseur
Twin Rotary
DC Inverter



Échangeur de
chaleur côté
air

EXV

Détendeur
électronique
EXV



Ventilateur



Échangeur de
chaleur côté
eau à haute
efficacité

Caractéristiques principales

Efficace

Consommations réduites et économie d'énergie grâce à la technologie Full DC Inverter intégré.

Ultra compact

L'unité monobloc a une structure compacte grâce à l'optimisation des composants internes, même le groupe hydronique intégré occupe un encombrement minimum.

Écologique

Mini chiller utilise un réfrigérant à faible impact sur l'environnement R410A qui ne nuit pas à la couche d'ozone.

Confort maximal

L'onduleur de contrôle permet d'atteindre rapidement la température désirée, qui reste constante et sans oscillations gênantes.

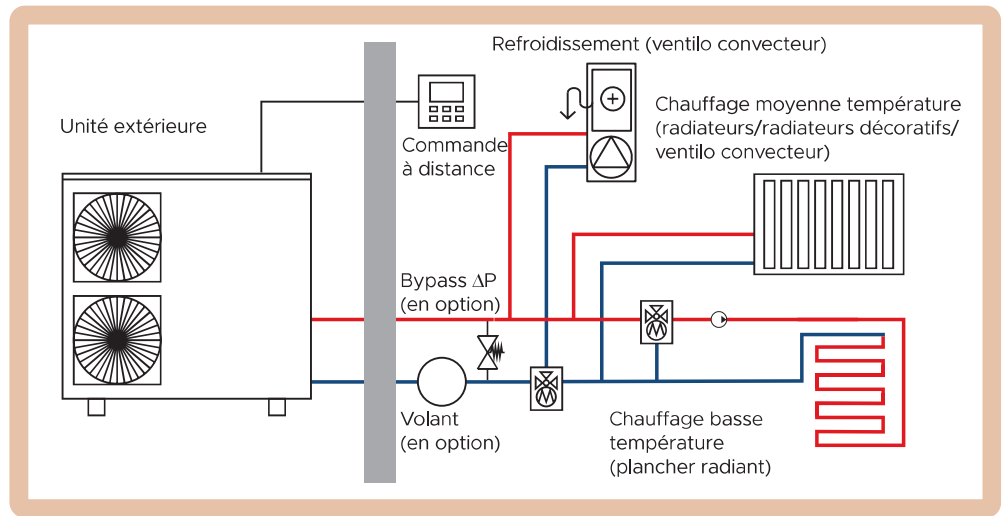
Solution « plug & play »

L'installation est simple grâce au module hydronique intégré qui inclut un circulateur électronique, un vase d'expansion, un clapet de purge automatique et des dispositifs de sécurité.

HEATING

CHILLER AIR-EAU

SCHÉMA D'INSTALLATION



Modèle		HCWNMS 501 X	HCWNMS 701 X	HCWNMS 1001 X	HCWNMS 1201 X	HCWSMS 1201 X	HCWSMS 1401 X	HCWSMS 1601 X	
Performances en refroidissement (T. air 35° C - T. eau in/out 12° C/7° C)									
Puissance frigorifique	kW	5,00 (1,90~5,80)	7,00 (2,10~7,80)	10,00 (2,90~10,50)	11,20 (3,10~12,00)	11,20 (3,10~12,00)	12,50 (3,30~14,00)	14,50 (3,50~15,50)	
Puissance absorbée	kW	1,55	2,25	2,95	3,50	3,38	3,90	4,68	
EER		3,23	3,11	3,39	3,20	3,31	3,20	3,10	
Performances en refroidissement (T. air 35° C - T. eau in/out 23° C/18° C)									
Puissance frigorifique	kW	5,60	8,00	10,60	12,20	12,20	14,20	15,60	
Puissance absorbée	kW	1,15	1,85	2,50	2,65	2,60	3,10	3,60	
EER		4,87	4,32	4,24	4,60	4,70	4,58	4,33	
SFER		5,83	6,27	5,71	6,37	6,18	6,69	6,78	
Performances de chauffage (T. air 7° C BS/6° C BU - T. eau int./ext. 40° C/45° C)									
Puissance thermique	kW	6,20 (2,10~7,00)	8,00 (2,30~9,00)	11,00 (3,20~12,00)	12,30 (3,30~13,20)	12,30 (3,30~13,20)	13,80 (3,50~15,40)	16,00 (3,70~17,00)	
Puissance absorbée	kW	1,90	2,50	3,14	3,78	3,72	4,25	4,85	
COP		3,26	3,20	3,50	3,25	3,31	3,25	3,30	
Performances de chauffage (T. air 7° C BS/6° C BU - T. eau int./ext. 30° C/35° C)									
Puissance thermique	kW	6,20	8,60	11,50	13,00	13,00	15,10	16,50	
Puissance absorbée	kW	1,35	2,10	2,65	2,92	2,85	3,35	3,92	
COP		4,60	4,10	4,34	4,45	4,56	4,51	4,21	
SCOP		3,55	3,46	3,34	3,46	3,66	3,78	3,39	
Efficacité saisonnière chauffage (ηs)	%	138,9	135,3	130,7	135,4	143,5	148,3	132,6	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		A+							
Limites de fonctionnement	Température air extérieur	Refroidissement	°C						-5~-46
		Chauffage	°C						-15~-27
	Température eau	Refroidissement	°C						4~20
		Chauffage	°C						30~55
Compresseur	Type	Twin Rotary DC Inverter							
Réfrigérant	Type	R410A							
	Charge	kg	2,5	2,5	2,8	2,8	2,9	3,2	
Détendeur	Type	Électronique							
Échangeur de chaleur côté air	Type	Batterie à ailette avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium hydrophile							
	Type	DC Brushless							
Ventilateur	Numéro	1	1	2	2	2	2	2	
	Débit air	m³/h	5 100	5 100	7 000	7 000	7 000	7 000	7 000
Échangeur de chaleur côté eau	Type	À plaques, soudées-brasées INOX							
	Volume	l	0,53	0,53	0,70	0,78	0,78	1,06	
	Débit d'eau	m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92	1,92	2,15	2,49
	Pertes de charge	kPa	15	15	18	18	18	18	19
Circulateur	Type	Électronique							
	Débit d'eau	l/h	240	240	240	240	240	240	240
	Pression statique	m	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Vase d'expansion	Volume	l	2	2	3	3	3	3	
	Précharge	bar	1						
Pression maximale/minimale eau	bar	5/1,5							
Raccordements hydrauliques	Entrée/sortie eau	pouces	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"
	Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Données électriques	Consommation maximum	A	11,4	13,7	25,00	19,10	8,90	9,60	10,10
	Puissance	n. x mm²	3x2,50	3x2,50	3x4,00	3x4,00	5x3,00	5x3,00	5x3,00
	Signal (blindé)	n. x mm²	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75
	Niveau pression sonore (*)	dB(A)	58	58	59	59	62	62	62
Niveau puissance sonore	dB(A)	63	66	68	68	68	70	72	
Dimensions (LxPxH)	Extérieures	mm	990x354x966	990x354x966	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327
	Emballage	mm	1120x435x1100	1120x435x1100	1082x435x1456	1082x435x1456	1082x435x1456	1.082x435x1.456	1082x435x1456
Poids	Net	kg	81	81	110	110	110	111	111
	Brut	kg	91	91	121	121	121	122	122

(*) Pression sonore mesurée à 1 m de distance en champ ouvert.

Données indiquées ci-dessus référées aux standards suivants : EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.