

HEATING

EAU CHAUDE

Chauffe-eau dans pompe à chaleur Mono-bloc 150 litres série « In Room »



Certification EN 16147
par laboratoire tiers
agréé Intertek.



**Cycle de protection
contre la légionellose**

ErP Ready



HWMGS 1150 A



Diffuseur entrée eau froide (avec micro-trous pour limiter les turbulences et mélange d'eau)



Échangeur plat à micro-canaux en aluminium (plus grande superficie de contact avec le réservoir et meilleur échange thermique)



Enroulement ultérieur tube sur le fond du réservoir « effet nid » (volume utile ACS supérieure)

Modèle		HWMGS 1150 A	
Volume réservoir	L	150	
Puissance thermique nominale ¹	W	1500	
Consommation électrique nominale ¹	W	429	
Capacité de production eau chaude nominale ¹	L/h	32	
COP (nominale) ¹	W/W	3,50	
COP _{PDHW2}	W/W	3,52	
Profil cycle de test ²	-	L	
Volume eau chaude à 40 °C ²	L	161	
Classe d'efficacité énergétique ³	-	A*	
Degré de protection IP	-	IPX4	
Intervalle régulation T° eau chaude	°C	35~70 (55 par défaut)	
Données électriques	Alimentation	Ph-V-Hz 1-220~240-50	
	Résistance électrique complémentaire	W 1500	
	Consommation maximale (résistance incluse)	W 2500	
Réfrigérant	Type (GWP)	- R134a (1430)	
	Quantité	kg 0,8	
	Tonnes de CO2 équivalentes	t 1,144	
Compresseur	-	Rotatif ON/OFF	
Dimensions	Unité Ø x H	mm 591 x 1685	
Poids net	kg	74	
Niveau puissance sonore	dB(A)	60	
Niveau pression sonore à 1 m	dB(A)	50	
Réservoir	Matériel réservoir	- INOX	
	Raccordements hydrauliques ACS	("- DN)	1/2 - DN15
	Anode de magnésium	-	3/4" - Ø21 x 400
	Pression de service maximale	bar	7
Air aspiré	Plage de service	°C	0~45
	Débit nominal (sans canalisation)	m ³ /h	369
	Débit air (avec canalisation)	m ³ /h	Non autorisé
	Canalisation air - Diamètre	mm	-
Canalisation air - Longueur	m	-	

1. Conditions : air aspiré 20 °C BS (15 °C BU), eau entrée 15 °C / sortie 55 °C.
2. Test selon EN16147 ; air 20 °C. 3. Directive 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certification TUV Sud).
* Classe d'efficacité A+ selon les nouvelles limites ErP 2017 (en vigueur depuis le 26/09/2017)

Caractéristiques

Chauffe-eau dans pompe à chaleur monobloc sur socle

R134A | Gaz réfrigérant

150 litres | Réservoir en acier inox

60° C | Eau chaude avec uniquement le compresseur

COP 3,52*

Cycle de protection contre la légionellose

Panneau de commande multifonction:

- horloge, minuteur, programmation nocturne, programmes absence et vacances
- modes de fonctionnement: standard, économie d'énergie, fonctionnement rapide, e-heater

* Selon EN 16147

Classe Énergétique



Efficacité élevée : classe d'efficacité A+ selon les nouvelles limites ErP 2017 (en vigueur depuis le 26/09/2017)

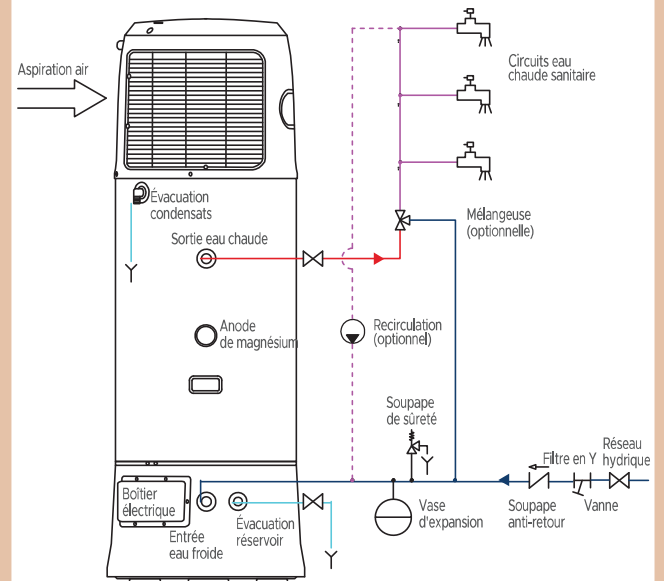
65%

Déductions fiscales
**Requalification
énergétique**



**COMPTE
THERMIQUE
2.0**

Schéma des raccordements hydrauliques



HEATING

EAU CHAUDE

Chauffe-eau dans pompe à chaleur

Monobloc 300/500 litres série « Ducted »

Intégration possible avec une installation solaire thermique



Cycle de protection contre la légionellose

ErP Ready



HWMAS 3200 HEA-3
HWMAS 5400 HEA-3

Caractéristiques

Chauffe-eau dans pompe à chaleur monobloc sur socle avec possibilité d'intégration avec installation solaire thermique

R134A | Gaz réfrigérant

300 ou 500 litres | Réservoir en acier inox

60° C | Eau chaude avec uniquement le compresseur

COP 2,67* | Pour le modèle de 300 litres

COP 2,69* | Pour le modèle de 500 litres

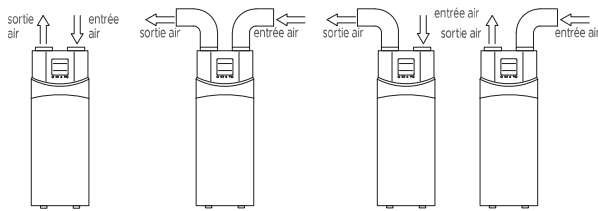
Cycle de protection contre la légionellose |

Personnalisable en fonction des différents besoins ou pouvant être exclu

Panneau de commande touches soft innovateur pour faciliter la mise en marche, l'utilisation et l'entretien

* Selon EN 16147

4 modalités d'installation



Classe Énergétique



65%

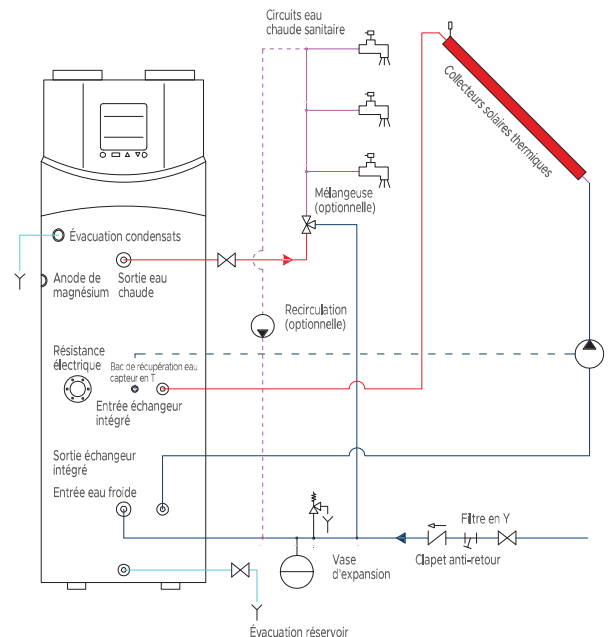
Déductions fiscales
**Requalification
énergétique**



**COMPTE
THERMIQUE
2.0**

Modèle		HWMAS 3200 HEA-3	HWMAS 5400 HEA-3	
Volume réservoir	L	300	500	
Serpentin intégration solaire (INOX)	m ²	1,0	1,0	
Puissance thermique nominale ¹	W	1840	3700	
Consommation électrique nominale ¹	W	533	1093	
Capacité de production eau chaude nominale ¹	L/h	45	85	
COP (nominale) ¹	W/W	3,45	3,39	
COP _{thw} ²	W/W	2,67	2,69	
Profil cycle de test ²	-	XL	XXL	
Volume eau chaude à 40 °C ²	L	351	501	
Classe d'efficacité énergétique ³	-	A	A	
Degré de protection IP	-	IPX1	IPX1	
Intervalle régulation T° eau chaude	°C	10~70 (50 par défaut)	10~70 (50 par défaut)	
Température maximale ACS compresseur seul	°C	60	60	
Données électriques	Alimentation	Ph-V-Hz	1-220~240-50	1-220~240-50
	Résistance électrique complémentaire	W	1600	1600
	Courant maximal (résistance incluse)	A	10,0	13,0
Réfrigérant	Type (GWP)	-	R134a (1430)	R134a (1430)
	Quantité	kg	0,80	1,45
	Tonnes de CO2 équivalentes	t	1,144	2,074
Compresseur	-	Rotatif (ON/OFF)	Rotatif (ON/OFF)	
Dimensions	Unité Ø x H	mm	640 x 1845	700 x 2230
Poids net	kg	104	122	
Niveau puissance sonore	dB(A)	59	60	
Niveau pression sonore à 2 m	dB(A)	46	45	
Réservoir	Matériau réservoir	-	INOX	INOX
	Raccordements hydrauliques ACS	("- DN)	1" - DN25	1" - DN25
	Raccordements hydrauliques serpentin solaire	("- DN)	3/4" - DN20	3/4" - DN20
	Anode de magnésium	-	G3/4" - Ø 21x300	G3/4" - Ø 21x300
	Pression de service maximale	bar	10	10
Air aspiré	Plage de service	°C	-5~+43	-5~+43
	Débit nominal (sans canalisation)	m ³ /h	450(@0Pa)	400(@0Pa)
	Débit air (avec canalisation)	m ³ /h	400(@60Pa)	350(@60Pa)
	Canalisation air - Diamètre	mm	177	177
	Canalisation air - Longueur	m	6	6

Schéma des raccordements hydrauliques



1. Conditions : air aspiré 20 °C BS (15 °C BU), eau entrée 15 °C / sortie 55 °C.
2. Test selon EN16147 ; air 7 °C. 3. Directive 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certification BUREAU VERITAS).